



## Comunicato Stampa

**Concerto di gala al Centro Fieristico**  
**Dal 7 aprile il Festival Marenco 2006**  
**Protagonista l'Orchestre d'Harmonie du Val d'Aoste diretta**  
**dal Maestro Ferran Ferrer, vincitore del concorso 2005**

Si aprirà il **7 aprile** la quinta edizione primaverile del Festival Marenco. Alle ore 21.00, presso il Centro fieristico Dolci Terre di Novi è in programma il concerto eseguito da l'**Orchestre d'Harmonie du Val d'Aoste**, diretta dal maestro **Ferran Ferrer**, vincitore del Concorso Internazionale di Composizione per Orchestra di Fiati e Percussioni 2005. Nel corso della serata, avrà luogo la cerimonia di consegna del premio.

Anche in questa occasione, l'ingresso è gratuito, ma con **prenotazione obbligatoria**, che potrà essere effettuata a partire dalle **ore 15 di martedì 28 marzo**, presso la biblioteca civica.

La manifestazione si svolge sotto l'alto patronato del Presidente della Repubblica Italiana ed ha come sponsor e partner ufficiale la Novi - Elah - Dufour.

**dal Palazzo Comunale, 28 marzo 2006**

**L'Ufficio Stampa**